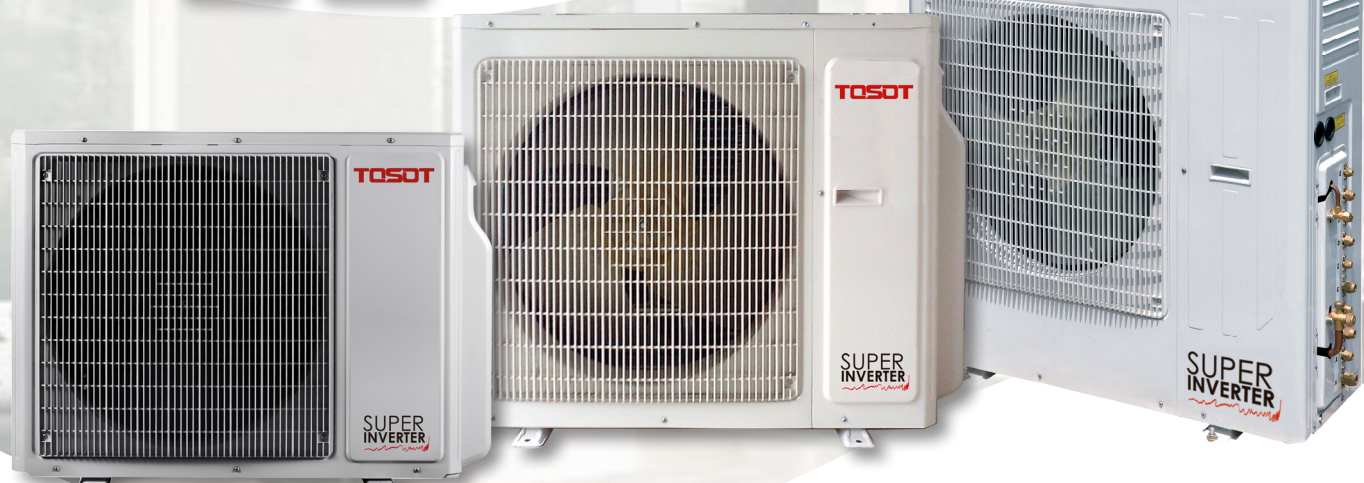


UNIDAD EXTERIOR MultiSplit MULTI FREE-MATCH

3 años
GARANTÍA
TOTALES

5 años
GARANTÍA
COMPRESOR



Tecnología
avanzada



Alta
eficiencia



Mayor
eficiencia



Desescarche
inteligente



Función
antifrío



Protección
integral



Diseño
compacto



Fácil
mantenimiento



Fácil
mantenimiento



Mando
a distancia

VERSATILIDAD DE INSTALACIÓN

Debido a su diseño compacto y altas prestaciones este sistema es ampliamente utilizado en supermercados, tiendas, hoteles, restaurantes, oficinas, sala de conferencias y especialmente para uso en el hogar.

DISEÑO COMPACTO

Con a su reducido tamaño y menor peso pueden ser usadas en espacios pequeños facilitando la instalación.

BAJO NIVEL SONORO

La unidad exterior Multi Free-Match es super silenciosa. A partir de tan sólo 55 decibelios.

CAPACIDAD DE TRABAJO A TEMPERATURAS EXTREMAS

Las unidades exteriores son capaces de trabajar en climas extremadamente fríos incluso cuando la temperatura externa alcanza los -15°C.

RÁPIDO DESESCARCHE

Con las nuevas unidades Multi Free-Match se consigue reducir el tiempo de desescarche necesario, con lo que obtenemos un mayor confort y una mayor estabilidad térmica.



MODELOS		TWHD14D-O2	TWHD18F-O2	TWHD24K-O4
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz
U. Interiores conectables	Nº máx.	2	2	4
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	kW	4.1	5.2	7.1
	Capacidad Frig/h	3528	4474	6106
	Btu/h	13989	17742	24224
	Consumo W	1200	1450	2180
	Corriente A	5.32	6.43	9.67
	SEER W/W	6.10	6.30	6.10
Clasificación energética	-	A++	A++	A++
Capacidad calefacción	kW	4.4	5.4	8.5
	Capacidad Kcal/h	3786	4646	7310
	Btu/h	15013	18425	29002
	Consumo W	1180	1550	2280
	Corriente A	5.24	6.88	10.12
	SCOP W/W	4.0	4.0	4.0
Clasificación energética	-	A+	A+	A+
CARACTERÍSTICAS				
Nivel Sonoro	Db(A)	55	56	58
Caudal aire	m³/h	2600	3200	4000
Temperatura ambiente operatividad	°C	-15~43 -20~24	-15~43 -20~24	-15~43 -20~24
Refrigerante	Tipo / Carga	-	R410A / 1.4 Kg	R410A / 1.6 Kg
	Carga adicional >5	gr/m	20gr/m	20gr/m
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m²	30	38	50
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad Exterior	Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	899x596x378	955x700x396
	Dimensiones brutas (An x Al x Pr)	mm	948x645x420	1029x750x458
	Peso neto/bruto	Kg	43 / 46	51 / 55.5
CONEXIONES				
Tubería frigorífica	Líquido-Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"
	Longitud máx U.Ext hasta la última U.Interior	m	10	10
	Longitud máx Total	m	20	20
	Desnivel máx	m	5	5
Conexión Eléctrica	Alimentación	-	2x2.5 + T	2x2.5 + T
	Interconexión	-	3x1.5 + T	3x1.5 + T
Código EAN		8436553746201	8436553746218	8436553746225



Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	
U. Interiores conectables	Nº máx.	4	5	
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	kW	8.0	12.1	
	Capacidad	Frig/h	6883	10406
		Btu/h	27296	41285
	Consumo	W	2540	3760
	Corriente	A	11.27	17.21
	SEER	W/W	6.10	3.22 EER
Clasificación energética	-	A++	A+	
Capacidad calefacción	kW	9.30	13	
	Capacidad	Kcal/h	7740	11180
		Btu/h	31732	44720
	Consumo	W	2490	3450
	Corriente	A	11.05	16.22
	SCOP	W/W	4.0	3.77 COP
Clasificación energética	-	A+	A+	
CARACTERÍSTICAS				
Nivel Sonoro	Db(A)	58	54	
Caudal aire	m³/h	4000	5200	
Temperatura ambiente operatividad	°C	-15~43 -20~24	18~48 -10~24	
Refrigerante	Tipo / Carga	-	R410A / 2.4 Kg	
	Carga adicional >5	gr/m	20gr/m	
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m²	58	86	
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad Exterior	Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	980x790x427	
	Dimensiones brutas (An x Al x Pr)	mm	1083x855x488	
	Peso neto/bruto	Kg	69 / 74	
Tubería frigorífica	Líquido-Gas	Pulg.	1/4" - 3/8"	
	Longitud máx U.Ext hasta la última U.Interior	m	20	
	Longitud máx Total	m	70	
Desnivel máx	m	10	15	
Conexión Eléctrica	Alimentación	-	2x2.5 + T	
	Interconexión	-	3x1.5 + T	
Código EAN		8436553746232	8436553746249	

MODELOS
TWHD48SC-08
TWHD56ST3C-09

Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V 1 Fase ~ 50Hz	380-415V 3 Fase ~ 50Hz
U. Interiores conectables	Nº máx.	8	9
RENDIMIENTO			
Capacidad refrigeración	kW	14	16
	Capacidad Frig/h	12040	13760
	Btu/h	47800	54600
	Consumo W	4900	5000
	Corriente A	21	9.5
	EER W/W	2.86 EER	2.8 EER
Clasificación energética	-	A	A
Capacidad calefacción	kW	15.5	18
	Capacidad Kcal/h	13330	15480
	Btu/h	53000	61400
	Consumo W	4300	4700
	Corriente A	22.5	8.5
	COP W/W	3.60 COP	3.5 COP
Clasificación energética	-	A+	A
CARACTERÍSTICAS			
Nivel Sonoro	Db(A)	57	58
Caudal aire	m³/h	6400	7000
Temperatura ambiente operatividad	°C	18~48 -10~24	10~48 -15~27
Refrigerante	Tipo / Carga	-	R410A / 4.95 Kg
	Carga adicional >5	gr/m	50gr/m
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m²	100	114
DIMENSIONES Y PESO			
Unidad Exterior	Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	900x1350x375
	Dimensiones brutas (An x Al x Pr)	mm	983x1398x443
	Peso neto/bruto	Kg	116 / 125
CONEXIONES			
Tubería frigorífica	Líquido-Gas	Pulg.	3/8" - 5/8"
	Longitud máx U.Ext hasta la última U.Interior	m	70
	Longitud máx Total	m	145
	Desnivel máx	m	30
Conexión Eléctrica	Alimentación	-	2x6 + T
	Interconexión a Módulo BU	-	4x1.5 + T
	Interconexión a U. Interior	-	3x1.5 + T
Código EAN		8436553749578	8436553749561

