

Sistema termosifónico 150L ECO

LÍNEA TSA (PERFIL ALTO)



Componentes:

| | |
|----------------------------|--------|
| Capacidad (litros) | 150 |
| Modelo captador | QR - D |
| Número de captadores | 1 |
| Estructura soporte | 0° |
| | 40° |
| Kit de conexión | 1 |
| Anticorrosivo (botella 1L) | 1 |

Características:

| | | |
|---|------------|-----|
| Funcionamiento | Termosifón | |
| Circuito | Indirecto | |
| Superficie de captación (m ²) | 1,87 | |
| Peso (Kg) | vacío | 140 |
| | servicio | 295 |
| Relación V/A | 80,2 | |

Descripción:

Acumulador

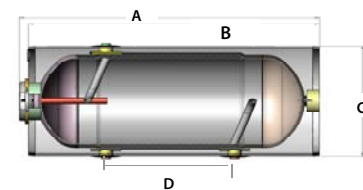
Protegido interiormente con vitrificado enamel, cubierta exterior de acero galvanizado y lacado.
Aislamiento de poliuretano rígido inyectado de 40mm de espesor.
Intercambiador de doble envolvente con presiones de trabajo de hasta 3 bares.

Captador

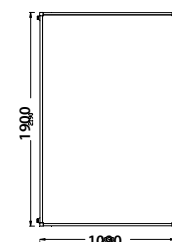
Perfil de acero galvanizado lacado epoxidicamente en gris.
Tratamiento del absorbedor con pintura solar selectiva.
Vidrio solar templado y aislamiento de poliuretano.

Estructura

Fabricadas en acero .



| Cotas (mm) | | | |
|------------|-----|-----|-----|
| A | B | C | D |
| 981 | 951 | 585 | 420 |



Condiciones de trabajo

| | | |
|-------------------|----------|--------|
| T máx uso | 60°C | |
| T límite | 120°C | |
| Primario | P timbre | 8 bar |
| | P máx. | 3 bar |
| Secundario | P timbre | 14 bar |
| | P máx. | 8 bar |

*Kit eléctrico opcional compuesto por : Elemento eléctrico 2.300 w + termostato de control.

